



АЛЬФАПОЛ ЭП-3В: ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

ДВУХКОМПОНЕНТНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ВОДОЭМУЛЬГИРОВАННЫЙ ОКРАСОЧНЫЙ СОСТАВ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Состав используется для создания финишных окрасочных слоев по полимерным и минеральным основаниям. Применяется в системах бетонных, наливных цементных и магнезиальных покрытий АЛЬФАПОЛ® для создания финишного декоративного запечатывающего слоя. Улучшает эксплуатационные свойства минеральных покрытий: обеспыливает, повышает износостойчивость, водо- и химстойкость, внешний вид. Наносится как на этапе набора прочности свежих минеральных покрытий, так на «старые» основания. Способствует лучшему «созреванию» минеральных покрытий.

Только для профессионального применения!

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- водоэмульгированный состав, без растворителя
- паропроницаемый
- для свежешелюженных или старых минеральных оснований
- для внутренних и наружных работ
- для низких и средних нагрузок
- водостойкость, химическая и механическая стойкость
- низкая истираемость
- хорошая адгезия
- гигиеничное матовое покрытие
- удобно в нанесении

ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

При работе необходимо соблюдать требования СП 29.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 2.03.13-88 «Полы» и СП 71.13330.2017 актуализированной редакции СНиП 3.04.01-87 «Изоляционные и отделочные покрытия», раздел 4 «Устройство полов».

Основание должно обеспечивать восприятие без трещинообразования всех видов нагрузок и силовых воздействий, которые могут иметь место в процессе эксплуатации.

В качестве основания служат свежешелюженные минеральные (магнезиальные или цементные) промышленные покрытия торговой марки «АЛЬФАПОЛ» или созревшее (1-3 месяца) бетонное основание или цементно-песчаная стяжка возрастом более 28 суток.

Основные требования к свежешелюженному основанию:

Прочность на сжатие не менее 15МПа. Температура основания не менее +10°C. Отсутствие луж, цементного или магнезиального молочка.

Основные требования к созревшему бетонному основанию:

Прочность на сжатие, не менее 15МПа.

Внимание! Температура поверхности основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы (и повышаться) как во время нанесения покрытия, так и в течении всего времени, необходимого для полной полимеризации нанесенного слоя.

Понижение температуры основания и воздуха в помещении замедляет процесс отверждения покрытия.

Перед началом работ по нанесению покрытия следует обеспечить отсутствие сквозняков, закрыть окна и двери. Состав нельзя наносить на постоянно увлажняемое или замороженное основание.

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Свежешелюженное минеральное основание.

Уложенное покрытие (согласно технологии укладки, см. инструкцию по применению) оставить созревать в течение 18-24 часов при нормальных условиях (температуре основания и воздуха 20°C и относительной влажности воздуха 60%). Критерием готовности основания к нанесению краски является набор прочности не менее 15МПа и отсутствие луж, цементного или магнезиального молочка (очистить поверхность и просушить). Загрунтовать всю поверхность составом АЛЬФАПОЛ ЭП-3В, разведенным водой в соотношении 1:0,5.

Старое бетонное основание.

Механически удалить абразивно-нестойкие участки, остатки старых покрытий, цементное (магнезиальное) молочко. Масляные пятна удалить методом демонтажа участков основания. Отшлифовать основание или подвергнуть его дробеструйной обработке. Очистить основание от мусора и пыли. Выбоины и крупные трещины, предварительно расшитые и огрунтованные составом АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г, заполнить шпаклёвочным составом, приготовленным из грунтовки АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г с добавлением кварцевого песка фракции 0,1-0,4 мм, соотношение 1 : 5 (см. инструкцию на грунтовку АЛЬФАПОЛ ЭП-1Г). Через 18-24 часа загрунтовать всю поверхность составом АЛЬФАПОЛ ЭП-3В, разведенным водой в соотношении 1:0,5 в один-два слоя, в зависимости от пористости основания.

Полимерное основание.

Зашероховатить, обеспылить и обезжирить существующее полимерное основание. Нанести АЛЬФАПОЛ ЭП-3В в один-два слоя без разведения водой.

ВНИМАНИЕ! Недостаточное грунтование пористых оснований может привести к образованию «зависших» пузырьков воздуха или кратеров на поверхности покрытия.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

Тщательно перемешать компонент Б в течение 5 минут с помощью низкооборотного миксера (300-400 об/мин), уделяя особое внимание пристенному и придонному слою. Затем в компонент Б при постоянном перемешивании постепенно добавить компонент А и продолжить перемешивание смеси А+Б в течение 3÷5 минут до получения однородной массы. Соотношение компонентов А : Б = 1 : 5 (по массе)

РАСХОД

При нанесении валиком: 0,1-0,15 кг/м² на один слой (рекомендуется наносить два слоя).

При нанесении безвоздушным распылением: 0,6-0,75 кг/м² в расчёте на 2-3 слоя.

НАНЕСЕНИЕ

Готовый материал наносят валиком, кистью или безвоздушным распылением. На свежешелюженное и старое минеральное основание через 24 часа после грунтования нанести краску АЛЬФАПОЛ ЭП-3В без разведения в один-два слоя. Все операции по смешиванию и нанесению краски должны быть проведены в

течение времени жизни:

ВРЕМЯ ЖИЗНИ ГОТОВОЙ СМЕСИ

- в ёмкости для смешивания (в объёме) менее 15 минут
- в распределённом по поверхности виде, время жизни зависит от температуры основания:

Температура, °С	10	20	30
Время жизни, мин	50	30	15

ВРЕМЯ ОТВЕРЖДЕНИЯ

Температура, °С	10	20	30
Пешеходная нагрузка, суток	2	1	20ч
Средняя нагрузка, суток	5	3	1,5
Полная нагрузка, суток	7	5	3

Важно! В случае некачественной гидроизоляции или ее отсутствия возможно частичное отслоение полимерного покрытия от основания в процессе его эксплуатации.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Во время работ с окрасочным составом в закрытом помещении должна быть организована общая приточно-вытяжная вентиляция, нельзя пользоваться открытым огнем и производить сварочные работы. При недостаточной вентиляции помещения необходимо использовать угольные респираторы.

Рекомендуется использовать средства защиты: резиновые перчатки, защитные очки. При попадании на кожу материал может вызвать раздражение. В случае попадания грунтовки на кожу ее следует немедленно удалить с помощью ветоши, смоченной в ацетоне или сольвенте, с последующим смыванием теплой водой с мылом. При необходимости обратиться к врачу.

УПАКОВКА

Комплект из 2-х компонентов А и Б в двух емкостях.

- компонент А - 3 кг
- компонент Б - 15 кг.

ХРАНЕНИЕ. ТРАНСПОРТИРОВКА. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Хранить в плотно закрытой заводской таре в сухом помещении при температуре от +5 °С до +25 °С.

Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и высоких температур. Беречь от огня! Не замораживать!

Срок хранения в заводской упаковке — 6 месяцев с момента

изготовления.

Транспортировка всеми видами транспорта в закрытой таре.

В окрасочной композиции **АЛЬФАПОЛ ЭП-3В Компонент А** может кристаллизоваться при хранении, транспортировке, при температурах ниже +5°С. Данный процесс является обратимым и не является браком. Перед применением материал необходимо выдержать в помещении при температуре от +20 до +25°С в течение суток. Вскрыть ведро с **компонентом А**. Если произошла кристаллизация материала в виде помутнения состава, выпадения осадка или полного затвердевания, то **компонент А** необходимо выдержать при температуре от +45 до +55°С не менее 2 часов и продолжить работы согласно инструкции по применению. Изготовитель не несет ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение не по назначению.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Внешний вид: - компонент А	низковязкая жидкость
	- компонент Б	вязкая жидкость
2	Плотность, кг/дм ³ , - компонент А	1,1±0,05
	- компонент Б	1,5±0,05
	- композиции А+Б	1,4±0,05
3	Расход (валик), кг/м ²	0,1-0,15
4	Расход (безвоздушное распыление), кг/м ²	0,6-0,75
5	адгезия, МПа, не менее	5
6	твёрдость по Шору D, не менее	50
7	истираемость по Таберу, мг, не более	70
8	разрушающее напряжение при растяжении (при 22 °С), МПа, не менее	5
9	относительное удлинение при разрыве (при 22 °С), %, не менее	1

ТУ 20.16.40-002-82166262-2015. ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ НЕ ПОДЛЕЖИТ. НЕ СОДЕРЖИТСЯ В «ПЕРЕЧНЕ ПРОДУКЦИИ, ПОДЛЕЖАЩЕЙ ОБЯЗАТЕЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ В ОБЛАСТИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ» (РЕШЕНИЕ № 172-РЗ/15 ОТ 27.07.2015)